**Вопросы-ответы, поступившие на портал Управления и в ходе проведения публичных обсуждений 04.06.2018**

1. **Вопрос.**

Просьба дать оценку позиции Ассоциации Производителей Промышленных и Медицинских Газов «О сроках службы баллонов» в части срока службы баллонов (не более 40 лет), изготовленных по ГОСТ 949-73 до 22.12.2014 ( письмо ООО «БС Технология» от 25.05.2018 вх. № А/47366).

**Ответ.**

Изложенное в позиции Ассоциации Производителей Промышленных и Медицинских Газов «О сроках службы баллонов» не противоречит действующему законодательству.

1. **Вопрос.**

Как четко, грамотно и без нарушений выполнить разделение средств измерений на калибровку и поверку? Средства измерений (давление, расход, уровень, температура) установлены в котельной. Котлы КВН 98/64 с турбонаддувом (корабельные), на газовом топливе (Владимир Александрович, вопрос поступил по электронной почте).

**Ответ.**

Калибровка средств измерений - совокупность операций, выполняемых с целью определения и подтверждения действительных значений метрологических характеристик и (или) пригодности к применению средства измерений. Определение аналогично поверке, от которой калибровку отличает то, что она распространяется на средства измерений, которые не подлежат государственному метрологическому контролю и надзору, т.е. поверке. Калибровка объединяет функции, выполнявшиеся ранее при метрологической аттестации и ведомственной поверке средств измерений.

Если поверка является обязательной операцией, контролируемой органами Государственной метрологической службы, то калибровка - это добровольная функция, выполняемая либо метрологической службой предприятия, либо по его заявке любой другой организацией, способной выполнить работу.

Базовые требования к средствам измерения, комплектующим оборудование котельной, должны быть изложены в технической документации завода-изготовителя, сопровождающей поставку данного оборудования. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением» ( п. 275) устанавливают, что не реже одного раза в 12 месяцев (если иные сроки не установлены документацией на конкретный тип манометра) манометры, установленные на котлах, должны быть проверены в установленном порядке.

1. **Вопрос.**

Подтверждение соответствия каких видов оборудования, работающего под избыточным давлением, должно осуществляться в форме декларирования соответствия с применением схемы «5Д»?

**Ответ.**

Необходимость проведения оценки соответствия оборудования в форме государственного контроля (надзора) и подтверждения соответствия как оборудования, так и отдельно выпускаемых элементов в форме декларирования или сертификации, а также порядок и схемы проведения подтверждения соответствия установлены в разделе VI технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

Вместе с тем, согласно пункту 5 приложения 9 к Договору о Евразийском экономическом союзе ( подписан в г. Астане 29.05.2014, ред. от 08.05.2015) формы, схемы и процедуры оценки соответствия устанавливаются в технических регламентах Союза на основе типовых схем оценки соответствия, утверждаемых Комиссией Евразийского экономического союза, аналогичные принципы ранее были определены Соглашением о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации.

В настоящее время типовые схемы оценки (подтверждения) соответствия техническим регламентам и порядок их применения утверждены Решением Комиссии Таможенного союза от 07.04.2011 № 621 «О Положении о порядке применения типовых схем оценки (подтверждения) соответствия требованиям технических регламентов Таможенного союза». В связи с этим выбор формы подтверждения соответствия (декларирование или сертификация) требованиям ТР ТС 032/2013 конкретного оборудования либо его элемента и схемы его проведения осуществляется в зависимости от категории, определяемой согласно приложению № 1 к ТР ТС 032/2013 с учетом технических характеристик (номинальный диаметр или вместимость, давление, значение произведения давления на диаметр или вместимость) и характерных особенностей выпуска (серия, партия, единичное изделие) оборудования в соответствии с разделом VI ТР ТС 032/2013 и вышеуказанным Решением Комиссии Таможенного союза от 07.04.2011 № 621, согласно которым схема «5Д», требующая оформления сертификата на тип оборудования, применяется при декларировании серийно выпускаемой продукции.

Схема «5Д» не может быть применена при декларировании единичного изделия, поскольку в числе процедур, выполняемых согласно вышеуказанному Решению Комиссии Таможенного союза от 07.04.2011 № 621 и пункту 46 ТР ТС 032/2013 при декларировании по схеме 5 «Д», предусмотрено проведение исследований (испытаний) типового образца (либо испытаний отдельных его критических частей) всей впоследствии выпускаемой продукции данного типа либо ее типоразмерного ряда, что не может быть выполнено в случае единичного изделия.

1. **Вопрос.**

Как определить статус документа (сертификата, декларации), подтверждающего соответствие оборудования, работающего под давлением, требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)?

**Ответ.**

Информация о выданных, приостановленных, а также признанных не действительными сертификатах соответствия и декларациях о соответствии требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), находится в Национальных частях Единого реестра разделов «Декларации о соответствии» и «Сертификаты соответствия» вкладки «Реестры», размещенных на официальном сайте Федеральной службы по аккредитации www.fsa.gov.ru.

Кроме того, в подразделе «Сведения о приостановлении или прекращении действия деклараций о соответствии по предписанию органа государственного контроля (надзора)» раздела «Декларации о соответствии» представлена информация, о декларациях, действие которых приостановлено или прекращено по предписанию органа государственного контроля (надзора).

Информацию о документах, подтверждающих соответствие оборудования, работающего под давлением, принятых или выданных организациями, зарегистрированными на территориях Республик Беларусь, Казахстан, Армения и Кыргызской Республики, входящих в состав государств-членов Таможенного союза, содержится в Едином реестре выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии на официальном сайте Евразийской Экономической Комиссии по адресу: http://www.eurasiancommission.org/ru/docs/Lists/List/techreg.aspx.

1. **Вопрос.**

При выборе формы подтверждения соответствия ОРПД требованиям ТР ТС 032/2013 необходимо определить категорию опасности оборудования, которая в свою очередь зависит от параметров (температура, давление), свойств, характеристик рабочей среды и ее агрегатного состояния, а также технических характеристик оборудования (вместимость сосудов и котлов, номинальный диаметр трубопровода и арматуры).

Каким образом производится выбор формы подтверждения соответствия оборудования, рабочей средой которого является среда в двухфазном состоянии:

- жидкость с газом, растворенным в ней под давлением;

- жидкость, находящаяся под давлением паров этой жидкости, зависящим от температуры окружающей среды?

**Ответ.**

Основной потенциальной опасностью для оборудования, работающего под избыточным давлением, при его разрушении в процессе эксплуатации является запас энергии рабочей среды, находящейся в замкнутом пространстве корпуса сосуда, величина которого зависит от давления, температуры, количества, свойств и агрегатного состояния среды.

При этом наиболее высокий риск представляет среда в газообразном состоянии, обладающая свойствами уменьшения в объеме при повышении давления вплоть до сжиженного состояния; увеличения давления при повышении температуры; расширения в объеме при падении давления, в связи с чем при разрушении корпуса оборудования, работающего под избыточным давлением, во время эксплуатации происходит неуправляемый процесс падения давления с увеличением объема находящихся в нем под избыточным давлением сред в газообразном, сжиженном или растворенном в жидкости состоянии, либо паров жидкости с высвобождением энергии (работа расширения), приводящей к дальнейшему разрушению и образованию взрывной волны.

Поскольку для оборудования, предназначенного для работы со средами в двухфазном состоянии (газ, жидкость), находящимися под избыточным давлением, образуемым газом, жидкостями с растворенными в них под давлением газами, а также жидкими средами под давлением их паров, основным критерием отнесения в область распространения требований ТР ТС 032/2013 является давление, образуемое газом либо парами жидкости, в целях подтверждения соответствия ТР ТС 032/2013:

- категорию оборудования, работающего под давлением сред, находящихся в двух агрегатных состояниях (жидком и газообразном), в том числе оборудования с жидкостью под давлением растворенного в ней газа, изначально (непосредственно) закачанного в емкость при заполнении оборудования жидкостью, а также образующегося в процессе хранения (выдержки) жидкости в оборудовании; оборудования с жидкостью под давлением, создаваемым ее парами, образующимися (испаряющимися) в процессе хранения, транспортирования, в зависимости от температуры, следует принимать по той части среды, которая дает наиболее высокую категорию, т.е. создает наиболее неблагоприятные условия по степени риска;

- категорию оборудования, работающего под давлением сжиженных газов, следует принимать по газу.

1. **Вопрос.**

Необходимо ли подтверждение соответствия техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 032/2013 оборудования, работающего под избыточным давлением, в сфере нефтегазовой отрасли, изготовленного в 2014 году, в случае если на это оборудование была проведена экспертиза промышленной безопасности технических устройств? Оборудование имеет подтверждение соответствия Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011.

**Ответ.**

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013) с 01.02.2014 устанавливает требования безопасности, обязательные при проектировании и изготовлении оборудования, работающего под избыточным давлением. Область распространения ТР ТС 032/2013 определена пунктами 2 и 3 указанного технического регламента, в соответствии с которыми ТР ТС 032/2013 устанавливает требования к проектированию и изготовлению оборудования (котлов паровых и водогрейных (с температурой воды более 110оС), сосудов и трубопроводов), работающего под избыточным давлением более 0,05 МПа пара, газа и жидкостей. При этом необходимость соблюдения требований ТР ТС 032/2013 (в том числе классификация по категориям) в отношении конкретного оборудования определяется на стадии его проектирования и в дальнейшем обеспечивается при изготовлении с учетом указанных в пункте 2 ТР ТС 032/2013 в качестве условий, устанавливающих границы области его применения, технических характеристик оборудования (давление, номинальный диаметр (для трубопроводов и арматуры) или вместимость (для котлов и сосудов), значение произведения давления на диаметр или вместимость) и свойств рабочих сред, отнесенных по степени опасности к 1 или 2 группе.

В разделе VI ТР ТС 032/2013 установлены необходимость оценки соответствия оборудования в форме государственного контроля (надзора) и подтверждения соответствия в форме декларирования или сертификации, а также установлены схемы проведения подтверждения соответствия.

Попадающее в область распространения ТР ТС 032/2013 оборудование, выпущенное с момента вступления в силу ТР ТС 032/2013, подлежит подтверждению соответствия требованиям ТР ТС 032/2013.

Экспертизе промышленной безопасности согласно пункту 2 статьи 7 Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (далее – ФЗ № 116) до начала применения на опасном производственном объекте техническое устройство подлежит в случае, если техническим регламентом не установлена иная форма оценки его соответствия. В связи с этим, учитывая представленную информацию о наличии документа, подтверждающего соответствие указанного в обращении оборудования, работающего под избыточным давлением, требованиям технического регламента «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011), в случае если необходимость подтверждения его соответствия установлена ТР ТС 010/2011, то экспертизе промышленной безопасности согласно статье 7 ФЗ № 116 данное оборудование не подлежит.

При этом согласно решению Коллегии ЕЭК от 15.10.2013 № 218 «О порядке введения в действие технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013)» до 01.08.2015 допускаются производство и выпуск в обращение продукции в соответствии с обязательными требованиями, ранее установленными нормативными правовыми актами, составляющими договорно-правовую базу Таможенного союза и Единого экономического пространства, или законодательством государства-члена Таможенного союза, при наличии документов об оценке (подтверждении) соответствия продукции указанным обязательным требованиям, выданных или принятых до дня вступления в силу ТР ТС 032/2013. Соответственно, если документ, подтверждающий соответствие требованиям ТР ТС 010/2011 указанного в обращении оборудования, был выдан (принят) до вступления в силу ТР ТС 032/2013, то его производство и выпуск в обращение до 01.08.2015 допускались без подтверждения соответствия требованиям ТР ТС 032/2013.

Если работы по подтверждению соответствия оборудования требованиям ТР ТС 010/2011 проводились после 01.02.2014, то одновременно должно было быть обеспечено его соответствие требованиям ТР ТС 032/2013, так как в ТР ТС 010/2011 и ТР ТС 032/2013 установлено, что если в отношении оборудования приняты иные технические регламенты, устанавливающие требования к нему, то такое оборудование также должно соответствовать требованиям этих регламентов.

1. **Вопрос.**

На предприятии смонтирован трубопровод пара из стали 20 номинальным диаметром 350 мм, предназначенный для работы под давлением 4,0 МПа и при температуре 440°С. Согласно таблице 7 приложения 1 к техническому регламенту ТР ТС 032/2013 он попадает в 3-ю категорию, 4-я категория в таблице не предусмотрена. Требуется ли повышать категорию этого трубопровода в соответствии с указаниями п. 2 приложения 1 к ТР ТС 032/2013?

**Ответ.**

В соответствии с указаниями подпункта «ж» пункта 2 технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), принятого Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 02.07.2013 № 41, категории трубопроводов, предназначенных для газов и паров и используемых для рабочих сред группы 2, приведены в таблице 7 приложения № 1 к ТР ТС 032/2013. При этом таблицы приложения № 1 к ТР ТС 032/2013 не учитывают возможность работы оборудования, имеющего одни и те же технические характеристики (номинальный диаметр, давление и значение их произведения для трубопроводов), но предназначенного для работы при различной температуре.

В связи с этим помимо таблиц, позволяющих определить категорию конкретного вида (типа) оборудования, приложение № 1 к ТР ТС 032/2013 содержит общие указания по его категорированию, в том числе требование о необходимости увеличения на 1 категории оборудования, предназначенного для эксплуатации с расчетной температурой выше переходной температуры ползучести металла (медленная, происходящая с течением времени деформация твёрдого тела под воздействием постоянной нагрузки или механического напряжения), а также значения переходных температур ползучести для различных материалов.

Таким образом, несмотря на отсутствие в таблице 7 приложения № 1 к ТР ТС 032/2013 4 категории трубопроводов, предназначенных для газов и паров и используемых для рабочих сред группы 2, в случае если трубопровод предназначен для работы с расчетной температурой выше переходной температуры ползучести металла, определенная по таблице 7 приложения № 1 к ТР ТС 032/2013 категория должна увеличиваться на 1.

1. **Вопрос.**

На нашем объекте планируется монтаж трубопроводов для пара с давлением 140 кгс/см2 и температурой 440°С, в составе которых проектом предусмотрено устройство трех участков из стальных труб (сталь 20), имеющих разные диаметры (Ду 350, 150 и 250). В связи с этим возникают следующие вопросы:

1. Проводить подтверждение соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 в форме сертификации или декларирования необходимо отдельно для каждого из указанных участков трубопроводов с учетом категории участка, определяемой по таблице 7 приложения 1 к ТР ТС 032/2013?

2. Нужно ли оформлять паспорта на каждый участок?

3.Как определить категорию участка Ду 350 для указанных параметров пара, учитывая, что в пункте 2 приложения 1 к регламенту указано, что при температуре выше температуры ползучести необходимо увеличивать категорию на 1, за с исключением 4 категории ( например, с 3 на 4), однако в табличке 7 для трубопроводов предусмотрено только три категории?

**Ответ.**

Необходимость, порядок, формы (декларирование, сертификация) и схемы подтверждения соответствия оборудования, попадающего в область распространения ТР ТС 032/2013, установленным в нем требованиям определены пунктом 5 и разделом VI ТР ТС 032/2013. Выбор формы подтверждения соответствия (декларирование, сертификация) осуществляется с учетом категории оборудования, определяемой в соответствии с приложением 1 к ТР ТС 032/2013 в зависимости от группы рабочей среды (1 или 2, исходя из ее свойств) и технических характеристик оборудования (давление, номинальный диаметр (для арматуры и трубопроводов) или вместимость (для котлов, сосудов), значение произведения давления на номинальный диаметр или вместимость).

Пунктом 17 ТР ТС 032/2013 определено, что основным документом для идентификации оборудования является паспорт, оформляемый изготовителем. Ранее обязательные требования о необходимости наличия паспортов, например, на трубопроводы пара и горячей воды были установлены Правилами устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды (ПБ 10-573-03).

В случае трубопроводов организация изготовитель:

- арматуры, элементов и иных комплектующих, выпускаемых для использования в составе конструкции трубопровода, должна обеспечить подтверждение их соответствия требованиям ТР ТС 032/2013 и наличие комплекта технической документации согласно пункту 16 ТР ТС 032/2013 на каждую единицу поставляемой продукции;

- выполнившая работы по сборке-монтажу (изготовлению, в т.ч. реконструкции) трубопровода на объекте его установки, после их завершения в соответствии с пунктами 16, 17, 19 ТР ТС 032/2013 оформляет паспорт не на отдельные участки (как указано в обращении), а на трубопровод в целом в пределах его границ, определенных проектом.

При этом учитывая, что в зависимости от принятых проектом конструктивных решений в состав трубопровода могут входить участки (элементы), различные по характеристикам (диаметр, толщина стенки и т.д.), категория трубопровода устанавливается по участку (элементу), имеющему максимальные характеристики.

Категория (1-я, 2-я, 3-я и 4-я) оборудования согласно пункту 10 ТР ТС 032/2013 определяется в зависимости от вместимости (котлов, сосудов) или номинального диаметра (трубопроводов и арматуры), максимально допустимого рабочего давления и значения произведения вместимости или номинального диаметра на давление в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013, которое включает в себя помимо таблиц текстовую часть, содержащую уточняющие указания. В связи с этим категорию оборудования в каждом конкретном случае следует определять, исходя не только из приведенных в таблицах граничных значений, но и с учетом указаний текстовой части приложения № 1 к ТР ТС 032/2013.

Помимо этого, согласно пункту' 2 приложения 1 к ТР ТС 032/2013 если оборудование предназначено для эксплуатации с расчетной температурой выше переходной температуры ползучести металла, то его категория, установленная по соответствующей таблице приложения 1 к ТР ТС 032/2013, увеличивается на 1 (кроме 4-й категории). Например, в приведенном Вами случае трубопровод, изготовленный из углеродистой стали (сталь 20) для работы под давлением пара 440°С при давлении 14 МПа, с учетом пункта 2 приложения 1 к ТР ТС 032/2013 должен быть отнесен не к 3-й, а к 4-й категории, так как указанная температура превышает установленное в пункте 3 приложения 1 к ТР ТС 032/2013 значение переходной температуры ползучести (400°С) для данного материала.

**9. Вопрос:**

В составе ОПО «Котельная» 2 паровых котла на угле. Нужно ли проводить экспертизу промышленной безопасности документации на ликвидацию ОПО или достаточно предоставить документацию на демонтаж котлов (т.е. документацию, подтверждающую отсутствие признаков опасности) ?

**Ответ:**

Экспертиза промышленной безопасности документации на ликвидацию ОПО, на котором применяется оборудование, работающее под давлением, проводится в случаях, когда на указанном ОПО имеются иные признаки опасности, для которых необходимо проведение экспертизы.

**10. Вопрос:**

На трубопроводы, подпадающие под ФНП ОРПД, в составе теплосети уже есть паспорт теплосети. Правомочно ли требование инспектора иметь на предприятии паспорт на этот же трубопровод? Это не дублирование документов?

**Ответ:**

Да, правомочно и это не является дублированием. В паспорте теплосети трубопровод, подпадающий под ФНП ОРПД, является частью линейного сооружения и к теплосети применяются Правила технической эксплуатации тепловых энергоустановок. Трубопровод, как ОРПД, попадает под закон «О промышленной безопасности» № 116-ФЗ и под ТР ТС 032/2013, и к нему предъявляются иные, более жесткие эксплуатационные требования. В техническом регламенте прописаны требования к технической документации, прилагаемой к трубопроводу, в т.ч. к паспорту.

**11. Вопрос :**

В своем выступлении Чмуль В.Н. отметил, что при ранжировании рисков вами (инспекторами Северо-Западного управления Ростехнадзора) используется, в том числе, субъективный подход. Не считаете ли вы это коррупционным фактором и не противоречит ли это реформе контрольно-надзорной деятельности?

**Ответ:**

Методика предусматривает расчет порядка 150 факторов по каждому опасному производственному объекту, в том числе методика содержит ряд показателей, которые нужно оценивать экспертно. Важно соблюдать соотношение между факторами, которые задокументированы, формализованы и которые не задокументированы и которые формализовать невозможно. Соотношение должно быть в сторону формальных, объективных факторов. Мы стараемся усовершенствовать методику для уменьшения субъективных факторов, соответствующие предложения направляются нами в Центральный аппарат Ростехнадзора. Предлагаем и вам, участникам сегодняшнего мероприятия, включиться в эту работу, адрес электронной почты для предложений по расчёту интегрального показателя был указан на слайде презентации Чмуля В.Н.

**12. Вопрос:**

При осуществлении проверок другими надзорными органами ни один из государственных инспекторов не может предъявить удостоверения о прохождении сдачи экзаменов в Ростехнадзоре. Например: государственный инспектор труда приходит и осуществляет проверку в соответствии с проверочным листом, но у него нет официального документа о получении

4-й группы по электробезопасности с правом инспекции. Законно ли осуществление государственным инспектором данной проверки? Какие меры предпринимает Ростехнадзор для ликвидации подобных случаев?

**Ответ:**

Рассмотрим пример:

Если на предприятие приходят с проверкой по пожарной безопасности, то инспектору совершенно не нужно быть аттестованным по промышленной безопасности. У него есть своя узкая область, которую он должен проверять, иначе эти действия могут быть расценены как превышения полномочий, и соответственно, если деятельность упомянутого в Вашем примере проверяющего не связана с работой в действующих электроустановках, а этого наверняка не требует его род надзорной деятельности, то сдавать экзамены в Ростехнадзоре ему не требуется.

**13. Вопрос:**

Принимает ли меры Ростехнадзор для унификации расчета рисков различных надзорных органов?

**Ответ:**

Поскольку природа рисков причинения вреда жизни и здоровья разная, с точки зрения, различных надзорных органов, унификация невозможна, в принципе.

**14. Вопрос:**

При образовании новой площадки некоторое количество технических устройств будет перемещено. При перерегистрации будут указываться две площадки. Следует ли заранее предоставлять заявление о демонтаже технических устройств в Ростехнадзор?

**Ответ:**

Если монтаж будет происходить с применением неразъёмных соединений, то вы создаете комиссию по вводу в эксплуатацию данного оборудования и обращаетесь в наше Управление для вызова инспектора для участия в работе этой комиссии. Заранее никаких документов предоставлять не нужно. Пакет документов должен быть собран на стадии ввода в эксплуатацию объекта для предоставления комиссии.

**15. Вопрос:**

Вы постоянно сталкиваетесь в работе с Техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013), какие при этом возникают проблемы? Какие у вас есть предложения о внесении в него изменений?

**Ответ:**

Из числа систематически повторяющихся проблем при проверке готовности оборудования к пуску в работу и организации надзора за его эксплуатацией необходимо отметить низкое качество авторского надзора при реализации проекта (особенно при изготовлении и монтаже трубопроводов пара и горячей воды и обвязке котлового оборудования), а иногда и полное отсутствие авторского надзора в нарушение требований ст. 8 Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов». Также существует проблема при оформлении паспортов на трубопроводы. Если состав паспорта регламентирован п. 19 Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», то его форма никаким документом не определена. В результате – отсутствие единообразия, наличие недопустимого «творческого» подхода к оформлению и постоянные вопросы по заполнению данного документа. Предложений по внесению изменений в ТР ТС 032/2013 у нас достаточное количество, в соответствии с процедурой наши предложения мы передаём в Центральный аппарат Ростехнадзора для подготовки единого подхода к вносимым изменениям в упомянутый нормативный документ.